

## Termómetros de gas inerte, antivibraciones, ejecución "todo inoxidable"

### DN100



Instrumentos diseñados para medir la temperatura de los gases de escape del motor Diesel. Fabricados para soportar las condiciones de operación más desfavorables determinadas por la alta temperatura y las vibraciones presentes en los motores Diesel.

#### 6.TA8 - Modelo Standard

**Campo nominal:** 0...650 °C/°F (altri campi baja demanda).

**Clase de precisión:** 1 según EN 13190, del campo de medida

**Sobretemperatura:** non consentita.

**Temperatura ambiente:** -25...+65 °C.

**Presión máxima de trabajo:** 15 bar (sin vaina)

**Grado de protección:** IP 67 según EN 60529/IEC 529.

**Conexión al proceso:** en AISI 303.

**Inmensor :**

S24 - ø 9,5 mm. en AISI 316 (estensione rigida ø 12,7 mm).

**Longitud del inmensor:** 140...450 mm.

**Elemento de medición:** sistema de expansión de gas inerte.

**Caja:** en acero inox AISI 304

**Aro de cierre:** a bayoneta, en acero inox AISI 304

**Visor:** en cristal templado

**Mecanismo:** en acero inox.

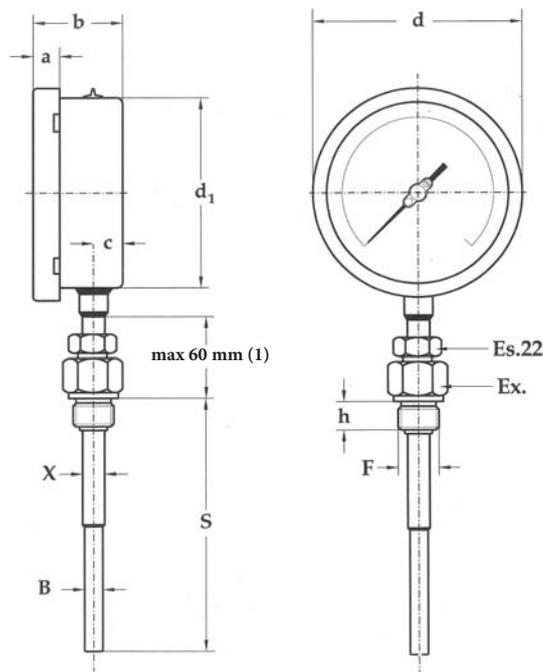
**Esfera:** en aluminio con fondo blanco, graduaciones y numeración en negro.

**Aguja indicadora:** ajustable, en aluminio, de color negro.

**Elemento de medida:** aceite silicónico, de alta viscosidad.

**Dispositivo de compensación interna:** varilla bimetálica.

**Junta de cierre:** en caaucho de silicona.



F	Ex.	h
41M G 1/2 A	27	14
43M 1/2-14 NPT	24	17

a	b	c	d	d <sub>1</sub>	ø X	ø B	S
13	48	15,5	110,6	101	12,7	9,5	140...450

(1) Para una mayor duración, evite ajustar la rosca deslizante a una medida más alta que el punto indicado.

(dimensiones : mm)

## SECUENCIA PARA ENCARGAR

Sección/Modelo/Montaje/Tipo de conexión/Diámetro/Campo escala/Conexión al Proceso/Tipo y long. del inmersor/Opciones

6 TA8 1 9 E 41M 43M S24